

ICS 59.080.01  
W 04



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 31702—2015

GB/T 31702—2015

## 纺织制品附件锐利性试验方法

Testing method for sharpness of attached components on textile products

中华人民共和国  
国家标准  
纺织制品附件锐利性试验方法  
GB/T 31702—2015

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

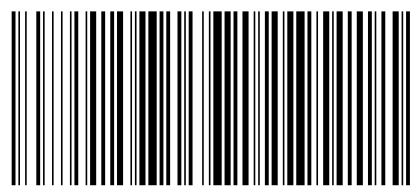
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字  
2015年5月第一版 2015年5月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-51927 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 31702—2015

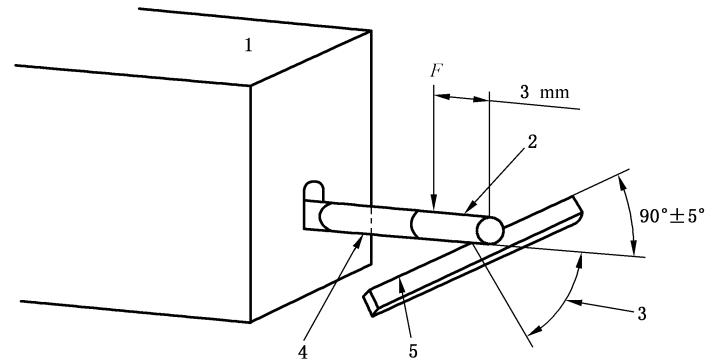
2015-05-26 发布

2015-05-26 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

4 mm/s 的切线速度转动,芯轴启动和停止应平稳。该装置应能垂直于芯轴的轴心线、向芯轴施加  $6_{-0.5}^0$  N 的力。

- c) 测试带:为聚四氟乙烯(PTFE)压敏胶黏带,聚四氟乙烯薄膜厚度应为 0.066 mm~0.090 mm,粘合剂应为压敏型硅酮聚合物,厚度约为 0.08 mm,测试带的宽度不应小于 6 mm。



说明:

- 1——测试箱:可向芯轴施加一定的外力使之转动;
- 2——单层 PTFE 测试带;
- 3——锐利边缘表面与芯轴接触表面的夹角,测试时可通过改变角度寻找最不利的位置;
- 4——芯轴;
- 5——待测试的边缘。

图 1 锐利边缘测试装置示例

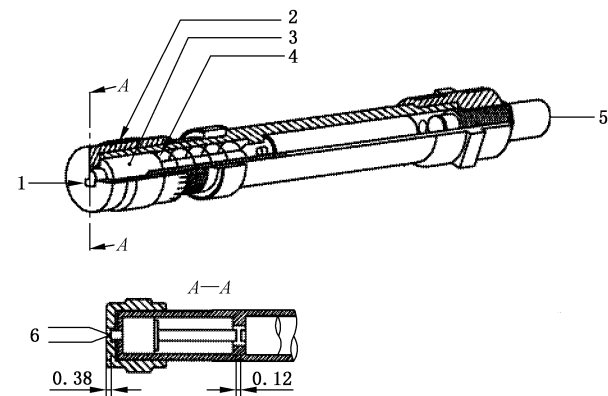
5.1.2 测量钢尺:最小刻度不得大于 1 mm。

## 5.2 锐利尖端测试仪

锐利尖端测试仪能对测试尖端施加  $4.5_{-0.2}^0$  N 的负荷,包括测量装置和感应装置,图 2 给出了一种测试仪示例:

- a) 测量装置:具有矩形测试槽,开口尺寸为  $(1.15 \text{ mm} \pm 0.02 \text{ mm}) \times (1.02 \text{ mm} \pm 0.02 \text{ mm})$ 。
- b) 感应装置:感应头距测量盖外表面  $0.38 \text{ mm} \pm 0.02 \text{ mm}$ 。当锐利尖端插入测试口,使感应头压缩弹簧并移动  $0.12 \text{ mm} \pm 0.02 \text{ mm}$  时,指示灯应亮。

单位为毫米



说明:

- 1——测量槽;
- 2——测量盖;
- 3——感应头;
- 4——弹簧;
- 5——指示灯;
- 6——被测附件尖端。

图 2 锐利尖端测试仪示例

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准起草单位:纺织工业标准化研究所、纺织工业科学技术发展中心。

本标准主要起草人:徐路、孙锡敏、章辉、方锡江、郑宇英。